

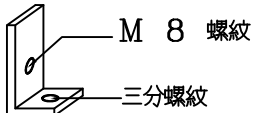
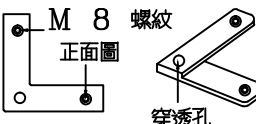
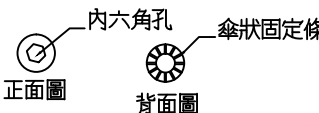
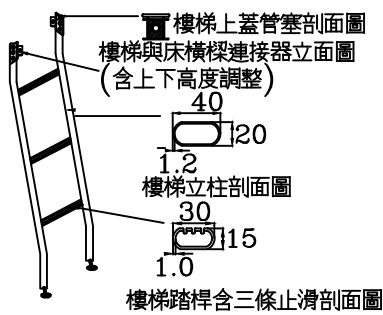


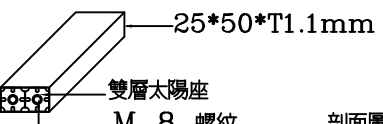
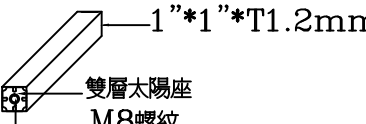


鋁合金床五金詳圖

<p>床鋪支撐柱 H 型條</p>  <p>正面圖</p>	<p>高級鋁合金材質每7.5公分一個沖孔 可作左右調整表面粉體塗裝。</p>	<p>床鋪L型鋁合金立柱</p>  <p>正面圖</p>	<p>高級鋁合金材質每 7.5公分一個沖孔 可作上下調整表面粉體塗裝。 表面粉體塗裝。</p>	<p>L型鋼製調整腳座</p>  <p>正面圖</p> <p>M 8 螺紋 三分螺紋</p> <p>金屬材質L形固定在立柱上溝槽 表面電著塗裝,附調整腳。</p>
<p>床鋪支撐柱及橫柱組合器</p>  <p>M 8 螺紋 正面圖 穿透孔</p>	<p>金屬材質,L型結合器一體成型嵌入H橫樑 及立柱溝槽內,採三點式M8螺絲固定 使其與主體緊密連結,表面電著塗裝或烤漆處理。</p>	<p>鋁合金床內不鏽鋼六角螺絲組合</p>  <p>內六角孔 正面圖 傘狀固定條 背面圖</p>	<p>整組鋁合金床,採不鏽鋼M8公制細牙紋 螺絲,需熱處理.裡面傘狀固定條,與零件 及主體組合,更緊密且有止滑及不生鏽作用。</p>	<p>橢圓管樓梯</p>  <p>樓梯上蓋管塞剖面圖 樓梯與床橫樑連接器立面圖 (含上下高度調整) 40 1.2 樓梯立柱剖面圖 30 1.0 樓梯踏板含三條止滑剖面圖</p> <p>橢圓鐵管樓梯,立柱40*20*t1.0mm 踏板30*15*1.2mm,採沖床一體成型三條止滑線 電焊連接處理,上下二段各10度彎曲,下面調整腳</p>
<p>收邊L型上下蓋</p>  <p>正面圖</p>	<p>支撐柱修飾蓋,塑膠材質,防碰撞受傷</p>	<p>床鋪支撐柱及橫柱中間修飾蓋</p>  <p>表面細紋直條狀</p>	<p>支撐柱及橫柱中間修飾蓋,塑膠材質</p>	
<p>長方形結構支撐柱</p>  <p>25*50*T1.1mm 雙層太陽座 M 8 螺紋 剖面圖</p>	<p>左右兩側主體結合橫樑,兩端塞M8螺紋 且雙層方形太陽座,表面粉體塗裝。</p>	<p>床底支撐方管</p>  <p>1"*1"*T1.2mm 雙層太陽座 M8螺紋</p>	<p>床底下支撐方型鐵管,兩端塞M8螺紋 且雙層方形太陽座,表面粉體塗裝。</p>	

鋁框 K/D 組合床組 檢驗測試數據需求

1	上層床, 耐久試驗, 載重:1000Kgf / 240小時	無明顯可見損害發生	4	橫支架(鋁合金床框中間橫樑)抗折試驗(單點集中)	才產生變形
	下層床, 耐久試驗, 載重:1000Kgf / 240小時	無明顯可見損害發生		採INSTRON機台試驗速率 :500kgf/min,施壓面積 50*50mm 金屬平盤 最大破壞荷重:277Kgf /min	
2	上層床, 放置一片床板,中間再放置一片70*70cm 鋁合金平板, 衝擊載重:300Kgf / 衝擊高度:50cm	水平支撐桿彎曲10.4cm,但本體 無斷裂及分解	5	L 型連結器破壞試驗(採末端單點集中測試) 採INSTRON 5581機台 試驗速率 :500kgf/min 最大破壞荷重:2180Kgf /min	才產生變形
	下層床, 放置一片床板,中間再放置一片70*70cm 鋁合金平板, 衝擊載重:300Kgf / 衝擊高度:50cm	水平支撐桿彎曲3.7cm,但本體 無斷裂及分解	6	爬梯踏階抗壓試驗:施加荷重於踏階中央,施壓面積: 集中76*76mm金屬平盤採INSTRON 5581 機台 試驗速率 :500kgf/min,最大破壞荷重:218Kgf /min	才產生變形
3	床腳抗壓試驗(含鋁柱30cm以上加調整腳座) 採INSTRON 5581 機台	無明顯可見損害發生	7	鋁床結構,鹽水噴霧測試採CNS 8886(2002)方法	連續150小時,等級 : 10
	最大破壞荷重:5000Kgf /min 試驗速率 :500kgf/min				